

Produkt: DensM® 180 P (WNiCu)

Fertigung: Pulvermetallurgie (Mischen, Pressen, Sintern), Wärmebehandlung und mechanische Bearbeitung.
Materialeigenschaften werden bei Raumtemperatur an getrennten Prüfproben gemessen.

1. Chemische Zusammensetzung

Element	Bereich (Min. – Max.)	Typischer Wert
Wolfram	95,0 – 95,3 %	95,1 %
Binder (Ni+Cu)	4,7 – 5,0 %	4,9 %

2. Mechanische und Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Bereich (Min. – Max.)	Typischer Wert
Zugfestigkeit [Mpa]	650 – 760	720
Bruchdehnung [%]	2 - 7	3
Elastizitätsmodul [Gpa]	310 – 340	320
Härte [HV10]	290 – 330	320
Dichte [g/cm³]	17,8 – 18,2	18,0

3. Anwendungen

Werkstoff für Werkzeughalter und Hochgeschwindigkeitsspindeln
Werkstoff für Strahlenschutzabschirmungen (z. B. in der medizinischen Diagnostik und Strahlentherapie)
Werkstoff für Massenausgleich in rotierenden Systemen (Avionik, Radar, Kurbelwellen usw.)
Gussformen für das Druckgießen von Aluminium, Magnesium, Zink und Kupfer
Werkzeuge für das Warmstauchen

4. Normen und Zertifikate

Unsere DensM®-Produkte entsprechen vollständig der Norm ASTM B777.
Auf Kundenwunsch liefern wir gerne Werkszeugnisse nach EN 10204, wahlweise als Abnahmeprüfzeugnis 2.2 oder 3.1.

5. Lieferformen

Stäbe (ab Lager), Stangen, Platten, und Fertigteile nach technischer Zeichnung